

単位作業場所測定結果総括表

(有機溶剤)

事業場名：	〇〇株式会社 〇〇工場	測定年月日：	平成21年4月27日
単位作業場所の名称 (単位作業場所No.)	塗装ブース 1		
測定結果記録表No.	0		

測定対象物質		キシレン			
測定値の数	(N)	6			
A 測 定	幾何 平均濃度 (ppm)	1日目 (M ₁)	0.06		
		2日目 (M ₂)	※		
		2日間 (M)	0.06		
	幾何 標準偏差	1日目 (σ ₁)	1.94		
		2日目 (σ ₂)	※		
		2日間 (σ)	2.56		
	評価値	(E _{A1})	0.28		
		(E _{A2})	0.09		
	A 測定管理区分		I		
B測定	B 測定濃度 (C _B) (ppm)	0.54			
	B 測定管理区分	I			
管理区分 (総合)		第1			
管理濃度	(E)	50 (ppm)			

備考

採取方法： 固体捕集法

分析方法： ガスクロマトグラフ法

※作業環境測定基準第2条第2項第3号

測定値が管理濃度の1/10に満たない測定点がある単位作業場所にあつては、管理濃度の1/10を当該測定点における測定値とみなして、第1項の区分を行うことができる。

保存 3年

作業環境測定結果報告書（証明書）

〇〇株式会社 〇〇工場 殿

貴事業場より委託を受けた作業環境測定の結果は、下記及び別紙作業環境測定結果記録表に記載したとおりであることを証明します。

測定を実施した作業環境測定機関

① 名称	(有)クリーン分析	② 代表者職氏名	代表取締役 古賀 慶蔵 (印)
		②-(2) 作業環境測定結果の 管理を担当する者の氏名	古賀 慶蔵 (印)
③ 所在地 (TEL, FAX)	大川市大字津2 3-5 (TEL 0944-88-3373, FAX 0944-88-2325)		
④ 登録番号	40-27	⑤ 作業環境測定に関する精度 管理事業への参加の有無	無 (有) (平成19年度参加 No.302)
⑥ 連絡担当作業環境測定士氏名	古賀 慶蔵	⑦ 登録に係わる指定作業場の種類	第1 2 3 4 ⑤
測定を委託した事業場等			
⑧ 名称	〇〇株式会社 〇〇工場		
⑨ 所在地 (TEL, FAX)	福岡市 (TEL 000-000-0000, FAX 000-000-0000)		

記

- 測定を実施した単位作業場所の名称 : 塗装ブース
- 測定した物質の名称及び管理濃度 : キシレン 50 (ppm)
- 測定年月日 (1日目) 平成21年4月27日 (2日目) 平成※年※月※日
- 測定結果

測定日	1日目	2日目	1日目と2日目の総合	区分
A測定結果[幾何平均値]	M ₁ = 0.06 (ppm)	M ₂ = ※ (ppm)	M= 0.06 (ppm)	<input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III
B測定値	0.54 (ppm)			<input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III

() 内には単位 [ppm・mg/m³・f/cm³・無次元] を記入

管理区分 (作業環境管理の状態)	<input type="checkbox"/> 第1管理区分 (適切)	<input type="checkbox"/> 第2管理区分 (なお改善の余地)	<input type="checkbox"/> 第3管理区分 (適切でない)
---------------------	---	--	--

【事業場記入欄】 (以下については事業場の責任において記入すること)

作成者職氏名	作成年月日	年	月	日
--------	-------	---	---	---

(1) 当該単位作業場所における管理区分等の推移(過去4回)

測定年月	平成19年4月	平成19年10月	平成20年4月	平成20年10月(前回)
A測定結果	<input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III	<input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III	<input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III	<input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III
B測定結果	<input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III	<input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III	<input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III	<input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III
管理区分	<input type="checkbox"/> 第1 <input type="checkbox"/> 第2 <input type="checkbox"/> 第3	<input type="checkbox"/> 第1 <input type="checkbox"/> 第2 <input type="checkbox"/> 第3	<input type="checkbox"/> 第1 <input type="checkbox"/> 第2 <input type="checkbox"/> 第3	<input type="checkbox"/> 第1 <input type="checkbox"/> 第2 <input type="checkbox"/> 第3

(2) 衛生委員会、安全衛生委員会又はこれに準ずる組織の意見

(3) 産業医又は労働衛生コンサルタントの意見

(4) 作業環境改善措置の内容

㉔ 併行測定を行う測定点を決定した理由

—

㉕ B 測定の測定点と測定時刻を決定した理由

(1) 発生原に近接する場所における作業

(2) 濃度が最も高くなると思われる作業位置

(3) 濃度が最も高くなると思われる時間

㉖ A 測定点の数を 5 点未満に決定した理由

(1) 単位作業場所の広さ

—

(2) 過去における測定の記録

—

㉗ (2) A 測定点の間隔を 6 m 超に決定した理由

—

㉘ 測定に係る監督署長許可の有無

有 (許可年月日 年 月 日 許可番号

無)

6. 測定データの記録 (1日目)、 2日目)

[A測定データ]

[単位: ppm (mg/m³)・f/cm³]

③① 測定対象物質の名称	キシレン		トルエン		酢酸エチル				
③① 管理濃度等	E _① = 50		E _② = 50		E _③ = 150		E _④ =		E = 1
③④ No.	③⑤ C _①	③⑥ $\frac{C_{①}}{E_{①}}$	③⑤ C _②	③⑥ $\frac{C_{②}}{E_{②}}$	③⑤ C _③	③⑥ $\frac{C_{③}}{E_{③}}$	③⑤ C _④	③⑥ $\frac{C_{④}}{E_{④}}$	③⑦ $\sum_{i=1}^n \frac{C_i}{E_i}$
①	0.05	0.00	1.00	0.02					0.02
②	0.04	0.00	2.00	0.04					0.44
③	0.05	0.00	3.00	0.06					0.44
④	0.12	0.00	4.00	0.08					0.36
⑤	0.14	0.00	5.00	0.10					0.4
⑥	0.03	0.00	6.00	0.12					0.36
⑦									
⑧									
⑨									
⑩									
⑪									
⑫									
⑬									
⑭									
⑮									
⑯									
⑰									
⑱									
⑲									
⑳									

[B測定データ]

③⑧	C _{B1}	0.54	0.52	12	0.24				0.76
	C _{B2}								
	C _{B3}								

7. サンプルング実施時の状況

③⑨	<p>サンプルング実施時に当該単位作業場所で行われていた作業、設備の稼動状況等及び測定値に影響を及ぼしたと考えられる事項の概要</p> <p>[作業工程と発生源及び作業者数]</p> <p>[作業工程]</p> <p>[発 生 源]</p> <p>[作業者数]</p> <p>[設備、排気装置の稼動状況]</p> <p>[ドア、窓の開閉、気流の状況]</p> <p>[当該単位作業場所の周辺からの影響]</p> <p>[各測定点に関する特記事項]</p>								
	天候	雨	温度	11℃	湿度	72%	気流		

8. 試料採取方法等

④① 試料採取方法	直接・液体・ 固体 ・ろ過・検知管（ ）・その他（ ）		
④② 捕集剤、捕集器具及び型式	ミニポンプMP-Σ30	④③ 吸引流量	1 L/min
④④ 捕集時間	10 分間（ 分間隔）	④⑦ 捕集量	10 L

9. 分析方法等

④⑧ 分析方法	吸光光度・蛍光光度・原子吸光・ ガスクロマトグラフ ・重量分析・計数・高速液体クロマトグラフ・検知管・その他（ ）
④⑨ 使用機器名及び型式	島津製作所 GC-17A
④⑨-(2) 分析日	平成21年4月29日（1日間）

10. 測定値（換算値）変換係数の決定（監督署長許可の場合のみ記入）

1日目	⑤① 検知管指示値	ppm	⑤③ 捕集時間	分間
	⑤② 測定値（換算値）		⑤④ 測定値（換算値）変換係数	
2日目	⑤⑤ 検知管指示値	ppm	⑤⑦ 捕集時間	分間
	⑤⑥ 測定値（換算値）		⑤⑧ 測定値（換算値）変換係数	

11. 測定結果

[単位 **ppm**・mg/m³・f/cm³・無次元]

A測定	区分	1日目	2日目	M及びσ
	⑦① 幾何平均値	$M_1 =$	0.06	$M_2 =$ ※
⑦② 幾何標準偏差	$\sigma_1 =$	1.94	$\sigma_2 =$ ※	$\sigma =$ 2.56
⑦③ 第1評価値	$E_{A1} =$	0.28		
⑦④ 第2評価値	$E_{A2} =$	0.09		
B測定	⑦⑤	$C_B =$	0.54	

12. 評価

⑦⑨ 評価日	平成21年5月22日		
⑧⑩ 評価箇所	②① の単位作業場所と同じ		
評価結果	⑧① 管理濃度	$E =$	50 [単位 ppm ・mg/m ³ ・f/cm ³ ・無次元]
	⑧② A測定の結果	$E_{A1} < E$	$E_{A1} \geq E \geq E_{A2}$ $E_{A2} > E$
	⑧③ B測定の結果	$C_B < E$	$E \times 1.5 \geq C_B \geq E$ $C_B > E \times 1.5$
	⑧④ 管理区分	第1	第2 第3
⑧⑤ 評価を実施した者の氏名	古賀 慶蔵		